



G WS Serisi Su Separatörleri

DALGAKIRAN
KOMPRESÖR

G WS SERİSİ 25 WS / 100 WS / 200 WS / 300 WS
/ 600 WS / 1200 WS / 2200 WS

Dalgakiran G WS Serisi Su Separatörleri basınçlı hava içerisinde oluşan sıvı fazdaki kondensat ve bazı partiküllerin kompresör çıkışında tutulması için tasarlanmıştır. Santrifüj etkiyle havadan ağır kütlelerin ayrışmasını sağlarken çok düşük bir basınç kaybıyla çalışır.



Dalgakiran G WS serisi su separatörleri yüksek verimli olmalarına rağmen hava içerisindeki yağın % 100 ünü ayrıştırılmaz. Separatörden geçtikten sonra kalan yağ zerrelerini almak için hat filtreleri kullanılmalıdır. 16 bar basınca kadar kullanılabilen bu separatörler, sıvı atıkların güvenli bir şekilde giderilmesini sağlayan otomatik şamandıra sistemine sahiptir. Gözeneksiz alüminyum gövde uzun ömürlü epoksi toz boya ile boyanmıştır ürünlerin sahip olduğu ve paslanma direnci sağlayan iç kaplama, uzun servis ömrü sağlar.

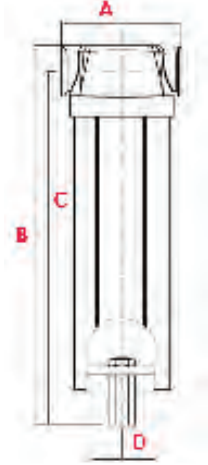




TEKNİK VERİLER

MODEL	BAĞLANTI ÇAPI	HAVA DEBİSİ		BOYUTLAR mm			
		(m ³ /h)	(scfm)	A	B	C	D
G 25 WS	1/4"	25	14	103	255	236	160
G 100 WS	1/2"	100	58	103	255	236	210
G 200 WS	3/4"	200	117	123	304	277	285
G 300 WS	1"	300	176	123	304	277	380
G 600 WS	1 1/2"	600	353	123	320	285	470
G 1200 WS	2"	1200	706	160	485	443	560
G 2200 WS	3"	2200	1294	193	546	490	610

Tavsiye Edilen Çalışma Sıcaklığı	80 °C
Tavsiye Edilen En Düşük Çalışma Sıcaklığı	1,5 °C
Nominal Akıştaki Karakteristik Basınç Kaybı	50 mbar
En Yüksek Çalışma Basıncı	16 barg



DÜZELTME FAKTÖRÜ

En yüksek akış hızını bulmak için; aşağıdaki tabloda gösterilen akış hızları ile çalışma basıncına göre aşağıdaki düzeltme faktörlerini çarpınız.

ÇALIŞMA BASINCI (barg)	1	3	5	7	9	11	13	15	16
PSIG	15	44	73	100	131	160	189	218	247
DÜZELTME FAKTÖRÜ	0,5	0,71	0,87	1	1,12	1,22	1,32	1,44	1,57

