



## DA Serisi

### Isıtmasız Kimyasal Hava Kurutucuları

**DALGAKIRAN**

KOMPRESÖR

DA SERİSİ 130 / 185 / 250 / 300 / 360 / 440 / 575 / 680 / 850 / 1000 / 1250  
/ 1500 / 1800 / 2200 / 2700 / 3200 / 3600 4400 / 5000 / 6300 / 7200 / 8800 / 10800

Dalgakıran DA Isıtmasız Kimyasal Kurutucular  $-40^{\circ}\text{C}$  sabit çığlenme noktası sağlarlar. Bu kurutucular kritik uygulamalar için temiz ve çok kuru hava sağlamak üzere tasarlanmıştır. Hava akışını temiz tutmak ve kimyasal ortamın bütünlüğünü korumak için, Dalgakıran Isıtmasız Kimyasal Kurutucular ile birlikte ön ve arka hat filtreleri sağlanmaktadır. Çok güvenilir bir kumanda paneli kurutucunun servis süresi boyunca mükemmel bir şekilde çalışmasını sağlar.

#### > ÇALIŞMA PRENSİBİ

İki tanklı tasarımı, yüksek dayanma ve yüksek yüzey / hacim oranına sahip aktif alümina yardımıyla, basınçlı havada bulunan su buharının sürekli olarak tutulmasını sağlar.

Rejenerasyon işlemi için ısı kullanılmaz. Kurutma işlemi, basınçlı havanın kuru tanktan geçmesi ile gerçekleştirilir. Bu esnada doymuş tankı rejenere etmek (yeniden kurutmaya hazır hale getirmek) için kuru basınçlı havanın bir kısmı kullanılır.

Rejenerasyon için kullanılan hava miktarı belirli çıkış şartlarına (çığlenme noktası) uygun olacak şekilde ayarlanır.

Kurutulmuş hava, daha önceden doymuş ve rejenere olan tanktaki hava akışının tersi yönünde olmaktadır. Tank değişim esnasında basınç dalgalanmalarını önlemek, pürüzsüz bir geçiş sağlamak ve alümina ömrünü uzatmak için tanklar arası basınç dengelemesi yapılır.

Rejenerasyonu tamamlanmış tank yeniden basınçlandırılır. Tank değişimi gerçekleştikten sonra



doymuş tankın basıncı atmosferik basınca düşürülür. Doymuş tank, kurutulan basınçlı havanın ters istikametinde akan rejenerasyon havası ile yeniden kurutmaya hazır hale getirilir.

#### > PLC STANDART

DA Kimyasal Kurutucularda kullanılan çok güvenilir bir kumanda paneli sayesinde kurutucu, servis süresi boyunca mükemmel bir şekilde çalışır. Dokunmatik ekran tank geçişlerini ve gerçek zamanlı olarak üründe valf konumlarının çalıştığını gösterebilmektedir. (eğer çığlenme noktası ölçerde mevcutsa (opsiyonel). Aynı zamanda çığlenme noktasını da gösterir. (Uygulanırsa) Çok dilli kullanıcı dostu PLC herhangi bir alanda çalışan, bütün son kullanıcıların makinenin çalışmasını kolayca izleyebilmesini sağlar.

#### > AKTİF ALÜMİNA

Dalgakıran ısıtmasız kimyasal kurutucularında istikrarlı bir çığlenme noktasına ulaşmak için özel bir karışım kullanır. Aktifleştirilmiş alümina, moleküler sieve ve silika jel uygulamaya göre farklı oranlarda karıştırılır.

## TEKNİK VERİLER

MODEL	Giriş Kapasitesi		Giriş-Çıkış Bağlantı Boyutu	Basınç Kaybı (mbar)	BOYUTLAR mm			Toplam Ağırlık (Kg)	Alümina Miktarı (Kg)	Voltaj
	(m³/h)	(scfm)			Genişlik	Uzunluk	Yükseklik			
DA 130	130	80	1"	≤ 130	757	450	1315	110	43	230-1-50/60Hz.
DA 185	185	100	1"	≤ 130	760	450	1567	130	48	230-1-50/60Hz.
DA 250	250	150	1"	≤ 130	650	760	1589	160	77	230-1-50/60Hz.
DA 300	300	200	1 1/2"	≤ 130	742	900	1615	215	85	230-1-50/60Hz.
DA 360	360	215	1 1/2"	≤ 130	742	900	1615	215	90	230-1-50/60Hz.
DA 440	440	250	1 1/2"	≤ 130	650	900	1792	340	124	230-1-50/60Hz.
DA 575	575	300	1 1/2"	≤ 130	650	900	1990	450	192	230-1-50/60Hz.
DA 680	680	400	2"	≤ 130	750	1000	2164	535	202	230-1-50/60Hz.
DA 850	850	500	2"	≤ 130	800	1050	2303	700	265	230-1-50/60Hz.
DA 1000	1000	600	2"	≤ 130	860	1120	2397	785	364	230-1-50/60Hz.
DA 1250	1250	700	DN 80	≤ 130	1010	1300	2310	980	407	230-1-50/60Hz.
DA 1500	1500	800	DN 80	≤ 130	1010	1300	2547	1210	448	230-1-50/60Hz.
DA 1800	1800	1000	DN 80	≤ 130	1010	1392	2415	1250	500	230-1-50/60Hz.
DA 2200	2200	1250	DN 80	≤ 130	1110	1490	2482	1525	690	230-1-50/60Hz.
DA 2700	2700	1500	DN 80	≤ 130	1210	1949	2245	1870	836	230-1-50/60Hz.
DA 3200	3200	1750	DN 100	≤ 130	1210	1920	2460	2215	950	230-1-50/60Hz.
DA 3600	3600	2000	DN 100	≤ 130	1210	1830	2596	2300	1130	230-1-50/60Hz.
DA 4400	4400	2500	DN 100	≤ 130	1210	1920	2486	2800	1394	230-1-50/60Hz.
DA 5000	5000	3000	DN 150	≤ 130	1350	1920	2960	3180	1640	230-1-50/60Hz.
DA 6300	6300	4000	DN 150	≤ 130	1650	2500	2760	4000	2230	230-1-50/60Hz.
DA 7200	7200	4500	DN 150	≤ 130	1650	2500	2924	4570	2624	230-1-50/60Hz.
DA 8800	8800	5000	DN 150	≤ 130	1650	2500	3200	5585	2788	230-1-50/60Hz.
DA 10800	10800	6000	DN 200	≤ 130	1720	2500	3720	6855	3100	230-1-50/60Hz.

Giriş Sıcaklığı	: 35 °C
Çalışma Basıncı	: 7 bar
En Yüksek Çalışma Basıncı	: 10 bar
En Yüksek Ortan Sıcaklığı	: 50 °C
En Yüksek Giriş Sıcaklığı	: 50 °C
Basıncılı Çiğlenme Noktası	: -40 °C

X HAT FİLTRESİ	Y HAT FİLTRESİ	P PARTEKÜL FİLTRESİ
Verimlilik Oranı: 1 Mikron partikül atığı ve & 0.5mg/m³ yağ geçirgenliği	Verimlilik Oranı: 0,01 Mikron partikül atığı ve & 0.01mg/m³ yağ geçirgenliği	Verimlilik Oranı: 5 Mikron partikül atığı (kurutucudan sonra kimyasal atıklarını tutar.)

Özel istekler için  
**Dalgakıran** teknik departmanlarıyla iletişime geçiniz.

Kurutucular Pneurop değerlerine göre ISO7183 şartlarına uygun olarak tasarlanmaktadır.

Bar g	4,5	5	6	7	8	9	10
	0,69	0,75	0,88	1	1,12	1,25	1,37
Giriş Sıcaklığı °C	20	25	30	35	40	45	50
	1	1	1	1	0,8	0,73	0,59

